E9*112R01/08*22482*00

E 9

COMUNICACIÓN / *COMMUNICATION*:

Concerniente a [1]: LA CONCESIÓN DE HOMOLOGACIÓN
~~LA EXTENSIÓN DE HOMOLOGACIÓN~~
~~LA DENEGACIÓN DE HOMOLOGACIÓN~~
~~LA RETIRADA DE HOMOLOGACIÓN~~
~~EL CESE DEFINITIVO DE PRODUCCIÓN~~

Concerning [1]: *APPROVAL GRANTED*
~~*APPROVAL EXTENDED*~~
~~*APPROVAL REFUSED*~~
~~*APPROVAL WITHDRAWN*~~
~~*PRODUCTION DEFINITELY DISCONTINUED*~~

de un tipo de proyector en aplicación del Reglamento Nº 112.
of a type of headlamp pursuant to Regulation No.112.

Nº de homologación / *Approval No.*: E9*112R01/08*22482*00 Extensión Nº / *Extension No.*: ---

1. Marca de fábrica o comercial del dispositivo / *Trade name or mark of the device*: LAZER LAMPS LTD

2. Designación del tipo de dispositivo dado por el fabricante / *Manufacturer's name for the type of device*: Linear-18 Elite Double

3. Nombre y dirección del fabricante / *Manufacturer's name and address*:
LAZER LAMPS LTD
UNIT 1-2, HARLOW MILL BUSINESS CENTER,
RIVERWAY
CM20 2FD HARLOW
ESSEX (REINO UNIDO)

   Nota / *Note*: Este dispositivo puede ser fabricado en cualquiera de las Plantas de Fabricación que consten declaradas en el Anexo I del Certificado Conformidad Producción en vigor emitido por la UCA. / *This device may by manufactured in any of the Manufacturing Plants declared in Annex I of the Conformity Production Certificate in force issued by the UCA.*

4. En su caso, nombre y dirección del representante del fabricante / *If applicable, name and address of manufacturer's representative*: ---

5. Dispositivo presentado a homologación el / *Submitted for approval on*: 2/06/2021

6. Servicio técnico encargado de los ensayos de homologación / *Technical service responsible for conducting approval test*: IDIADA

7. Fecha del informe emitido por dicho servicio / *Date of report issued by that service*: 25/06/2021

8. Número del informe emitido por dicho servicio / *Number of report issued by that service*: PC21060046

(1) Táchese lo que no proceda / *Strike out what does not apply*

Firmado el 16/06/2021 13:38:46 : JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector / Subdirectora General de S.G. de Calidad y Seguridad Industrial.

Código: **10527413-36255284HXFE8H7HTH1A** Autenticidad verificable en: https://serviciosmin.gob.es/arce
Documento electrónico, página 1 de 3.

9. Breve descripción / *Concise description*:

- Categoría indicada por el marcado pertinente / *Category as described by the relevant marking*: HR PL, 10

- Número y categoría(s) de la(s) lámpara(s) de filamento / *Number and category(ies) of filament lamp(s)*: ---

- Flujo luminoso de referencia usado para la luz de cruce principal (lm) / *Reference luminous flux used for the principal passing beam (lm)*: ---

- Haz de cruce principal operado aproximadamente a (V*) / Principal passing beam operated at approximately (V)*: ---

- Medidas de acuerdo con el párrafo 5.8. del presente Reglamento / *Measures according to paragraph 5.8. of this Regulation*: ---

- Número y código(s) de identificación específico(s) del módulo(s) de LEDs y para cada módulo LED una declaración de si se puede reemplazar o no / *Number and specific identification code(s) of LED module(s) and for each LED module a statement whether it is replaceable or not*:

Número y función / *Number and function*	Identificación / *Identification*	Reemplazable / *Replaceable*
1 x LED module	MD E9 22482	~~sí / *yes*~~ - no / *no* (1)

- Número y código(s) de identificación específico de la(s) guía(s) de control electrónica(s) / *Number and specific identification code(s) of electronic light source control gear(s)*: ---

- El total del flujo luminoso objetivo tal y como se describe en el párrafo 5.9. es superior a 2,000 lumen / *Total objective luminous flux as described in paragraph 5.9. exceeds 2,000 lumen*: ~~sí / *yes* no / *no*~~ - no aplica / *does not apply* (1)

- El ajuste de la línea de corte se ha realizado a / *The adjustment of the cut-off has been determined at*: ~~10m 25m~~ - no aplica / *does not apply* (1)

- La determinación de la nitidez mínima de la línea de corte se ha realizado a / *The determination of the minimum sharpness of the "cut-off" has been carried out at*: ~~10m 25m~~ - no aplica / *does not apply* (1)

(1) Táchese lo que no proceda / *Strike out what does not apply*

Firmado el 16/06/2021 13:38:46 : JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector / Subdirectora General de S.G. de Calidad y Seguridad Industrial.

Código: **10527413-36255284HXFE8H7HTH1A** Autenticidad verificable en: https://serviciosmin.gob.es/arce
Documento electrónico, página 2 de 3.

10. Posición de la marca de homologación / *Position of the approval mark*: Ver documentación suministrada por el fabricante / *See documentation supplied by the manufacturer.*

11. Motivos de la extensión (en su caso) / *Reason(s) of extension (if applicable)*: ---

12. Se concede/~~deniega/extiende/retira~~ la homologación [1] / *Approval granted~~/refused/extended/withdrawn~~* [1]

13. Lugar / *Place*: Madrid

14. Fecha / *Date*: Ver firma electrónica / *See electronic signature*

15. Firma / *Signature*:

    EL SUBDIRECTOR GENERAL DE CALIDAD Y SEGURIDAD INDUSTRIAL
    Resolución P.D. del DIRECTOR GENERAL DE INDUSTRIA Y DE LA PYME de 25-10-2012

16. Se adjunta la lista de apartados que constituyen el expediente de homologación depositado en el servicio administrativo que ha concedido la homologación y que pueden ser obtenidos a petición. / *The list of documents deposited with the Administrative Service which has granted approval is annexed to this communication and may be obtained on request.*

    - Informe del ensayo / *Test report*
    - Documentación suministrada por el fabricante / *Documentation supplied by the manufacturer*

[1] Táchese lo que no proceda / *Strike out what does not apply*

Firmado el 16/06/2021 13:38:46 : JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector / Subdirectora General de S.G. de Calidad y Seguridad Industrial.

Código: **10527413-36255284HXFE8H7HTH1A** Autenticidad verificable en: https://serviciosmin.gob.es/arce
Documento electrónico, página 3 de 3.